mgr. inż. A. Szczytowski XI.79
mgr. inż. A. Hryniuszko XI.79
mgr. inż. B. Tomys XI.79
mgr. inż. M. Kuban XI.79

**Schemat technologiczny**

Węzeł: Ekstrakcja ceru - Otrzymywanie rafinatu i ekstraktu.

2

mgr inż. A. Szczytowski XI.79
mgr inż. A. Hryniewiecki XI.79
mgr inż. B. Tomys XI.79
mgr inż. M. Kuban XI.79

**Schemat technologiczny**

Węzeł: Reekstrakcja ceru i regeneracja rozpuszczalnika.

3

Kwas szczawiowy czysty z magazynu
Woda technologiczna
Para wodna 6 atn
Reekstrakt gazowy z ap. poz. A-28.
Próżnia 0,8 ata
H85
Woda technolog.
Para wodna
M67
Kondensat parowy
R66
F68
Próżnia
Woda technolog.
M73
próżnia
F68
A70
P71
H93
H92
H86
Azot
C74
H87
H88
N89
H90
H91
Kondensat parowy
Ścieki - roztwór kwasu azotowego i szczawiowego
do oczyszczalni ścieków
Azot z butli
Tlenek cerowy $CeO_2$
inż. A. Szczytowski XI.79
mgr inż. A. Hrydziuszko XI.79
mgr inż. B. Tomys XI.79
mgr inż. M. Kuban XI.79
Schemat technologiczny
Węzeł: Otrzymywanie $CeO_2$
4

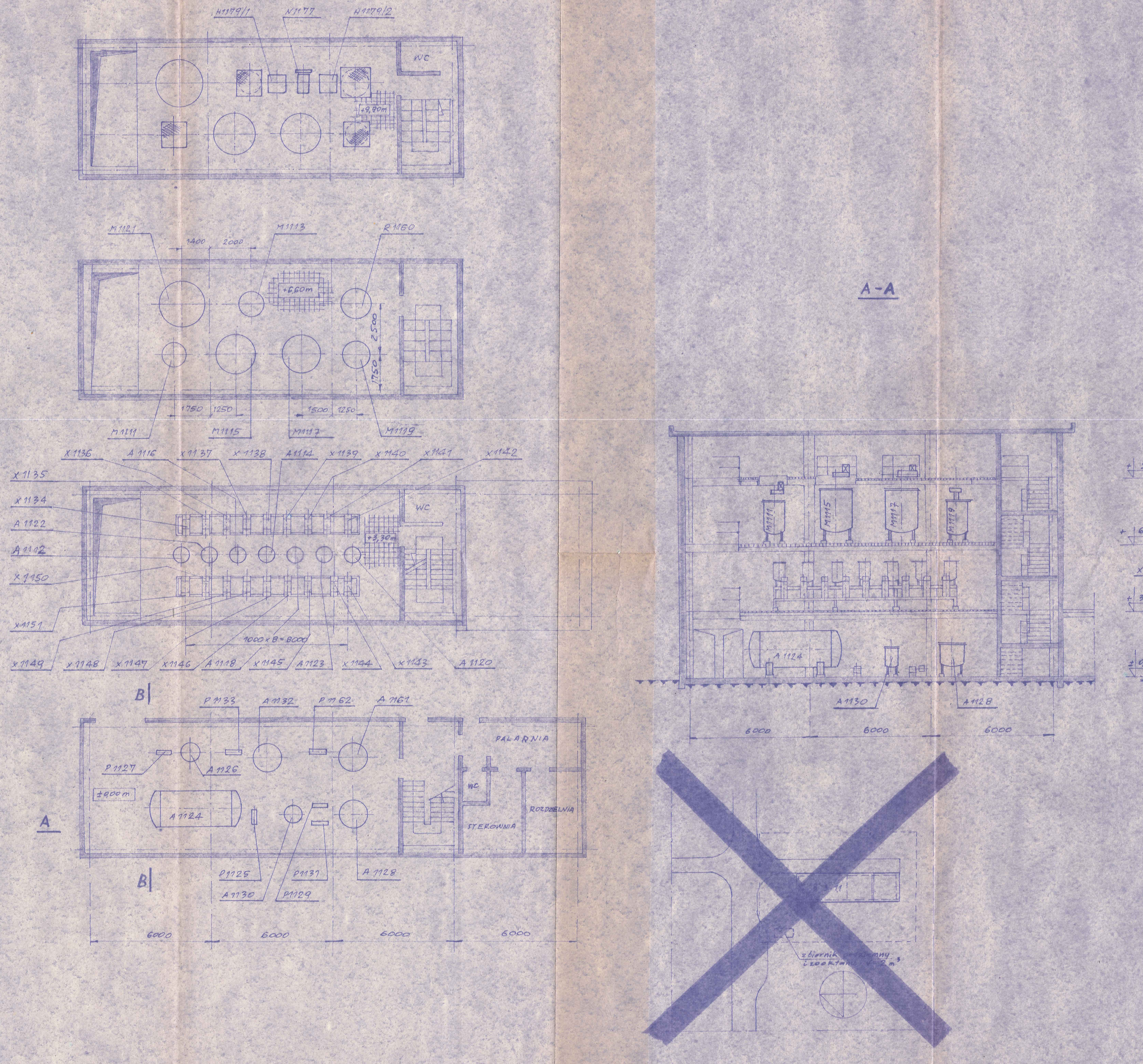
**SCHEMAT TECHNOLOGICZNO-POMIAROWY INSTALACJI OTRZYMYWANIA $CeO_2$.**

ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY POLITECHNIKI WROCŁAWSKIEJ „HYDRO-MECH" KOWARY

| | | |
|---|---|---|
| Konstruował | mgr inż. A. SZCZYTOWSKI | [signature] |
| Rysował | mgr inż. A. SZCZYTOWSKI | [signature] |
| Sprawdził | mgr inż. B. TOMYS | |
| Zatwierdził | mgr inż. M. KUBAN | |
| Kreślił | St. KOLASA | [signature] |

Podziałka

Nr rys. 5




| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Nazwa części (zespołu) | Nr (rysunku) | | Materiał | Ciężar | Uwagi |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Nr zmiany | Ilość zmian | Nr karty zmian | Podpis | Data |

| | Nazwisko | Podpis | Data |
|---|---|---|---|
| Konstruował | | | |
| Rysował | | | |
| Sprawdził | | | |
| Kontr. norm. | | | |
| Zatwierdził | | | |

Nazwa przedmiotu: **Ekstrakcja ceru**

Materiał

Ciężar

Zastępuje rys. Nr

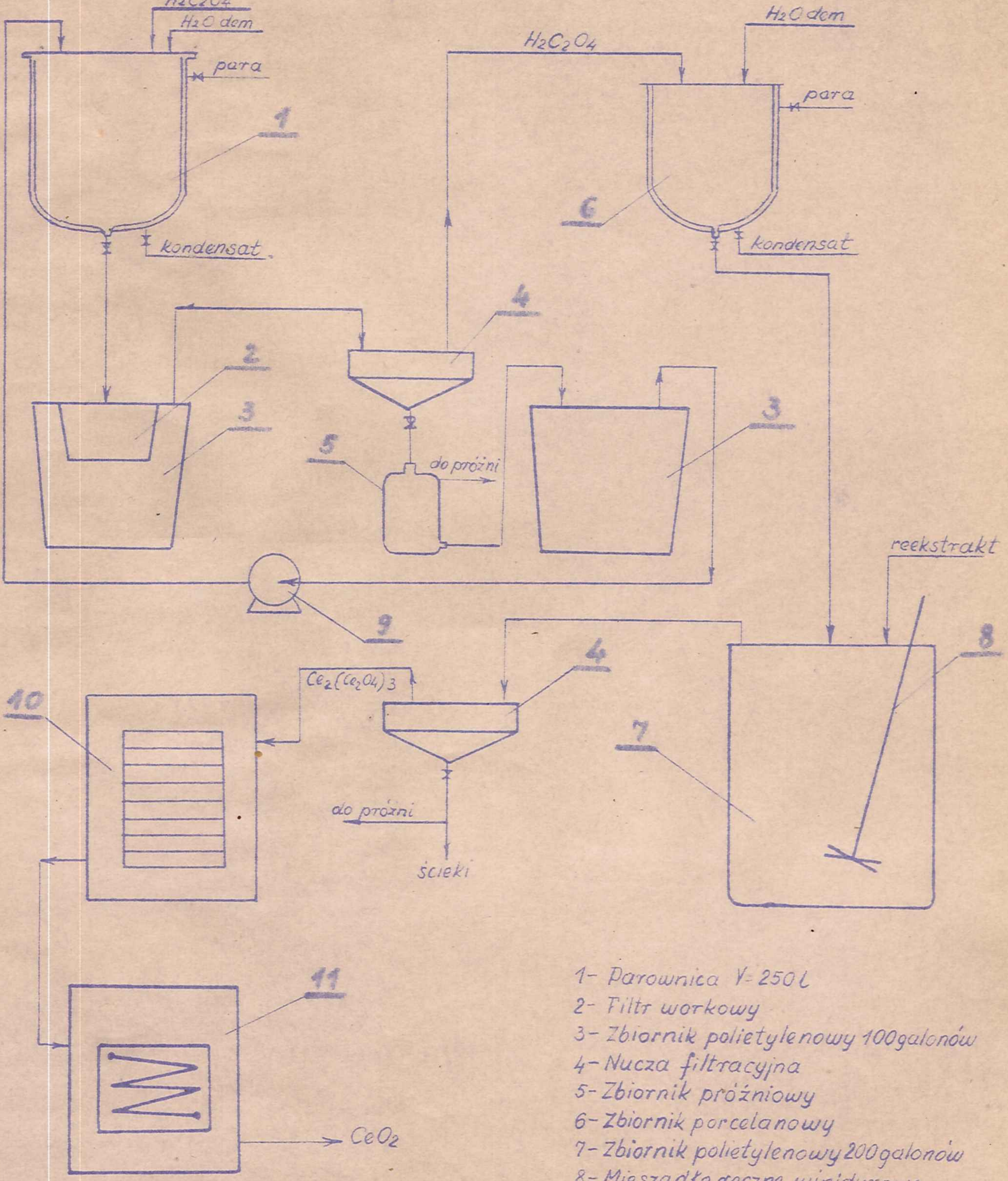
Przynależy do rys. Nr

Podziałka: 1:100

Politechnika Wrocławska Zakład Doświadczalny
HYDRO — MECH
w Kowarach

Nr rysunku: **5.11.04**

# SCHEMAT APARATURY DO OTRZYMYWANIA DWUTLENKU CERU Z REEKSTRAKTU




1- Parownica V=250 l
2- Filtr workowy
3- Zbiornik polietylenowy 100 galonów
4- Nucza filtracyjna
5- Zbiornik próżniowy
6- Zbiornik porcelanowy
7- Zbiornik polietylenowy 200 galonów
8- Mieszadło ręczne winidurowe
9- Pompa
10- Suszarka elektryczna SEL-11
11- Piec elektryczny PEK-3

Rys. 4